






TI 316L	TIG Kaynak Teli - Paslanmaz Çelikler
----------------	---

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.9	ER316L
EN ISO 14343 - A	W 19 12 3 L
TS EN ISO 14343 - A	W 19 12 3 L
DIN M. No.	1.4430

Onaylar ve Sertifikalar

 Dec. of Performance	 Dec. of Performance	 MSDS	 BV
 DNV-GL			

* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

Uygulama Alanları ve Özellikleri

Malzeme No	EN	ASTM
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	316L
1.4406	X2CrNiMoN17-11-2	316LN
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	316L

Korozyon direnci yüksek stabilize edilmiş ve edilmemiş Cr-Ni-Mo li çeliklerin TIG kaynağında kullanılan östenitik paslanmaz çelik kaynak telidir. Karbon miktarı çok düşük olduğu için 400°C ye kadar kadar taneler arası korozyona dirençlidir. Özellikle kimya, boya, tekstil, kağıt, gemi ve yat endüstrilerinde asit, alkali ve tuz solüsyonlarının bulunduğu tank, boru ve donanımlarının kaynaklarında kullanılır.

* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli: MI
316LSi



Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Analizi (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0.03	0.30 - 0.65	1.00 - 2.50	18.00 - 20.00	11.00 - 14.00	2.00 - 3.00

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Koruyucu Gaz	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO - V (J)
					20 °C
Kaynak Sonrası	I1	450	620	33	130

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) koruyucu gazının kullanılması durumunda geçerlidir.

Ambalaj ve Koruyucu Gaz Bilgileri

Ürün Kodu	Ambalaj Tipi	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Adet/ Kg (net)	Gaz Tüketimi	Koruyucu Gaz	Kutuplama
2313705M15	TI 316L (KARTON)	1.20 x 1000	5	1.20 mm: 10 lt/dk	I1 (%100 Ar)	
2313708M15	TI 316L (KARTON)	1.60 x 1000	5	1.60 mm: 10 lt/dk		
2313710M15	TI 316L (KARTON)	2.00 x 1000	5	2.00 mm: 10 lt/dk		
2313711M15	TI 316L (KARTON)	2.40 x 1000	5	2.40 mm: 10 lt/dk		
2313714M15	TI 316L (KARTON)	3.20 x 1000	5	3.20 mm: 10 lt/dk		

Depolama ve Kurutma Bilgileri

1-Taşıma ve depolama esnasında yüksek statik yük ve darbe uygulanmamalıdır.