

TI 312	TIG Kaynak Teli - Paslanmaz Çelikler
---------------	--------------------------------------

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.9	ER312
EN ISO 14343 - A	W 29 9
TS EN ISO 14343 - A	W 29 9
DIN M. No.	1.4337

Onaylar ve Sertifikalar

* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

Uygulama Alanları ve Özellikleri

* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Farklı çeliklerin kaynağı ve ferritik çeliklerin üzerine tampon tabaka uygulamaları için kullanılan, östenitik-ferritik paslanmaz çelik kaynak metali veren TIG kaynak telidir. Yüksek çatlak direncine ve tokluğa sahip olduğu için kaynak kabiliyeti düşük çeliklerin kaynağına ve çatlama hassasiyeti olan parçalarda gerilim giderici tampon tabaka uygulamalarına uygundur. Kaynak metali 1100°C'ye kadar tufalleşmeye dayanıklıdır. Özellikle kaynağı zor takım ve kalıp çeliklerinin çatlak tamiri, dolgusu, dişli tamiri, kesme bıçaklarının tampon tabaka uygulamalarında ve kırık civataların sökülmesinde kullanılır. Galvanizli sacların ve profillerin kaynağına da uygundur.

Örtülü Elektrod: EI 312**Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli:** MI 312

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Analizi (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
<=0.15	0.30-0.65	1.00-2.50	28.00-32.00	8.00-10.50

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Koruyucu Gaz	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO - V (J)
					20 °C
Kaynak Sonrası	I1	550	700	20	50

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) koruyucu gazının kullanılması durumunda geçerlidir.

Ambalaj ve Koruyucu Gaz Bilgileri

Ürün Kodu	Ambalaj Tipi	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Adet/ Kg (net)	Gaz Tüketimi	Koruyucu Gaz	Kutuplama
2313510M15	TI 312 (KARTON)	2.00 x 1000	5	2.00 mm: 10 lt/dk	I1 (%100 Ar)	
2313511M15	TI 312 (KARTON)	2.40 x 1000	5	2.40 mm: 10 lt/dk		

Depolama ve Kurutma Bilgileri