

TI 310	TIG Kaynak Teli - Paslanmaz Çelikler
---------------	--------------------------------------

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.9	ER310
EN ISO 14343 - A	W 25 20
TS EN ISO 14343 - A	W 25 20
DIN M. No.	1.4842

Onaylar ve Sertifikalar



MSDS

* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

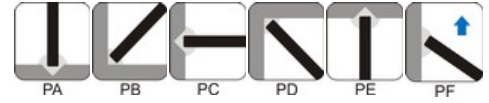
Uygulama Alanları ve Özellikleri

Malzeme No	EN	ASTM
1.4840	G-X15CrNi25-20	
1.4841	X15CrNiSi25-21	314
1.4842		310
1.4845	X8CrNi25-21	310S
1.4878	X8CrNiTi18-10	321H
1.4825	GX25CrNiSi18-9	

Yaklaşık %25 krom ve %20 nikel içeren ısıya dayanıklı çeliklerin TIG kaynağında kullanılan tam östenitik paslanmaz çelik kaynak telidir. Çimento ve çelik sanayinde yüksek sıcaklıklarda çalışan ısı işlem ve endüstriyel fırın ve ekipmanlarının kaynağına uygundur. Kükürt içeren yanıcı gazların bulunmadığı işletme ortamlarında kullanılan ısıya dayanıklı çeliklerin ve ferritik kromlu çeliklerin kaynağına da kullanılır. Kaynak metali 1200°C ye kadar tufalleşmez ve -196°C ye kadar tokluğu yüksektir.

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli: MI 310

* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz



Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Analizi (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.08 - 0.15	0.30 - 0.65	1.00 - 2.50	25.00 - 28.00	20.00 - 22.50	0.75

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Koruyucu Gaz	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO - V (J)
					20 °C
Kaynak Sonrası	I1	380	630	32	80

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) koruyucu gazının kullanılması durumunda geçerlidir.

Ambalaj ve Koruyucu Gaz Bilgileri

Ürün Kodu	Ambalaj Tipi	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Adet/ Kg (net)	Gaz Tüketimi	Koruyucu Gaz	Kutuplama
2313405M15	TI 310 (KARTON)	1.20 x 1000	5	1.20 mm: 10 lt/dk	I1 (%100 Ar)	
2313408M15	TI 310 (KARTON)	1.60 x 1000	5	1.60 mm: 10 lt/dk		
2313410M15	TI 310 (KARTON)	2.00 x 1000	5	2.00 mm: 10 lt/dk		
2313411M15	TI 310 (KARTON)	2.40 x 1000	5	2.40 mm: 10 lt/dk		
2313414M15	TI 310 (KARTON)	3.20 x 1000	5	3.20 mm: 10 lt/dk		

Depolama ve Kurutma Bilgileri

1-Taşıma ve depolama esnasında yüksek statik yük ve darbe uygulanmamalıdır.