

<b>TI 307Si</b>	<b>TIG Kaynak Teli - Paslanmaz Çelikler</b>
-----------------	---

## Standartlar

<b>AWS/ASME SFA - 5.9</b>	<b>~ER307</b>
<b>EN ISO 14343 - A</b>	<b>W 18 8 Mn</b>
<b>TS EN ISO 14343 - A</b>	<b>W 18 8 Mn</b>
DIN M. No.	1.4370

## Onaylar ve Sertifikalar

\* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

## Uygulama Alanları ve Özellikleri


\* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Farklı çeliklerin, kaynak kabiliyeti düşük çeliklerin, zırh çeliklerinin, yüksek Mn' li çelik döküm parçaların, ray ve makasların kaynaklarında kullanılan östenitik paslanmaz çelik TIG kaynak telidir. Vinç bandajı, kalıp, bıçak gibi dinamik zorlamaya, basınç, darbe, aşınmaya maruz, çatlama hassasiyeti olan parçalar üzerine dolgu yapmaya ve sert dolgu öncesi gerilim giderici tampon tabaka kaynakları için çok uygundur. Kaynak metali korozyona, 300°C'ye kadar çalışma sıcaklıklarına ve 850°C'ye kadar tufalleşmeye dirençlidir. Ana metalin kimyasal kompozisyonuna göre doğru kaynak prosedürü, ön tav ve pasolarası sıcaklıklarıyla çalışılmalı ve ve ana metal ile yapılan yüksek seyrelme oranından kaçınılmalıdır.

**Örtülü Elektrodlar:** EI 307R EI 307B EIS 307  
**Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli:** MI 307Si



## Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Analizi (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
<=0.20	<=1.20	5.00-8.00	17.00-20.00	7.00-10.00

## Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Koruyucu Gaz	Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO - V (J)
					20 °C
Kaynak Sonrası	I1	>350	600	40	90

\* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) koruyucu gazının kullanılması durumunda geçerlidir.

## Ambalaj ve Koruyucu Gaz Bilgileri

Ürün Kodu	Ambalaj Tipi	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Adet/ Kg (net)	Gaz Tüketimi	Koruyucu Gaz	Kutuplama
2313011M15	TI 307SI (KARTON)	2.40 x 1000	5	2.40 mm: 10 lt/dk	I1 (%100 Ar)	

## Depolama ve Kurutma Bilgileri

- 1-Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.
- 2-Taşıma ve depolama esnasında yüksek statik yük ve darbe uygulanmamalıdır.