

<b>TI 2209</b>	TIG Kaynak Teli - Paslanmaz Çelikler
----------------	--------------------------------------

Standartlar	Onaylar ve Sertifikalar
<b>AWS/ASME SFA - 5.9</b>	<b>ER2209</b>
<b>EN ISO 14343 - A</b>	<b>W 22 9 3 N L</b>
<b>TS EN ISO 14343 - A</b>	<b>W 22 9 3 N L</b>
DIN M. No.	~1.4462

## Uygulama Alanları ve Özellikleri

--

\* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Cr-Ni-Mo içeren dubleks (ferritik-östenitik) paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılan dubleks paslanmaz çelik TIG kaynak telidir. Kimya, petrokimya, kağıt, gemi inşa, deniz suyu arıtma sanayilerinde, asit tanklarının ve boru donanımlarının kaynağında kullanılır. Dubleks paslanmaz çeliklerin karbonlu çeliklerle birleştirmesinde de kullanılabilir. Yüksek mukavemete ve süneklığe sahip kaynak metalinin klorürlü solüsyonlarda, çukurcuk korozyonuna ve gerilmeli korozyon çatlaklarına karşı direnci yüksektir. +250°C'ye kadar servis sıcaklıklarında kullanılabilir.

Örtülü Elektrodlar: EI 2209

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli: MI 2209



## Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Analizi (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<=0.03	<=0.90	0.50-2.00	21.50-23.50	7.50-9.50	2.50-3.50

## Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Koruyucu Gaz	Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO - V (J)	
					20 °C	-40 °C
Kaynak Sonrası	I1	>=480	>=680	>=22	>=50	>=32

\* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) koruyucu gazının kullanılması durumunda geçerlidir.

## Ambalaj ve Koruyucu Gaz Bilgileri

Ürün Kodu	Ambalaj Tipi	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Adet/ Kg (net)	Gaz Tüketimi	Koruyucu Gaz	Kutuplama
2314008M15	TI 2209 (KARTON)	1.60 x 1000	5	1.60 mm: 10 lt/dk	I1 (%100 Ar)	
2314010M15	TI 2209 (KARTON)	2.00 x 1000	5	2.00 mm: 10 lt/dk		
2314011M15	TI 2209 (KARTON)	2.40 x 1000	5	2.40 mm: 10 lt/dk		

## Depolama ve Kurutma Bilgileri

- 1-Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.
- 2-Taşıma ve depolama esnasında yüksek statik yük ve darbe uygulanmamalıdır.