

TCU AI8	TIG Kaynak Teli - Bakır Alaşımları
----------------	------------------------------------

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.7	ERCuAl-A1
EN ISO 24373	S Cu 6100 (CuAl8)
TS EN ISO 24373	S Cu 6100 (CuAl8)
DIN M. No.	2.0921

Onaylar ve Sertifikalar



MSDS

* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

Uygulama Alanları ve Özellikleri

Malzeme No	DIN	ASTM
2.0916	Cu Al 5	C60600
2.092	Cu Al 8	C61000
2.0510	Cu Zn 37 Al	
2.0928	G Cu Al 9	

* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Alüminyum bronzu kaynak metali veren TIG kaynak telidir. Makina imalatında, kimya sanayinde ve gemi inşaatında alüminyum bronzunun, yüksek mukavemetli piriçlerin, çeliklerin ve dökme demirlerin kaynaklarında kullanılır. Korozyona ve deniz suyuna karşı korozyona, erozyona, aynı zamanda metal metale sürtünmeye karşı direnci yüksektir. Yüksek korozyon direncine sahip alüminyum bronzu ve yüksek dayanımlı piriç boruların bağlantılarında, bakır boruların çeliklere birleştirilmesinde kullanılabilir. Gemi pervanelerinin yüzey dolgularında, ray malzemelerinde, kayma yüzeylerinde, valflerde ve bağlantılarda kullanıma uygundur.

Örtülü Elektrod: ECU AI8**Gazaltı (MIG) Kaynak Teli:** MCU AI8

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Analizi (%)

Mn	Cu	Al
< 0.50	Kalan	6.00 - 8.50

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Koruyucu Gaz	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama A5 (%)	Sertlik (HB)
Kaynak Sonrası	I1	200	430	40	100

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) koruyucu gazının kullanılması durumunda geçerlidir.

Ambalaj ve Koruyucu Gaz Bilgileri

Ürün Kodu	Ambalaj Tipi	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Adet/ Kg (net)	Gaz Tüketimi	Koruyucu Gaz	Kutuplama
2511426M15	TCU AL8 (KARTON)	2.40 x 1000	5	2.40 mm: 10 lt/dk	I1 (%100 Ar)	
2511429M15	TCU AL8 (KARTON)	3.20 x 1000	5	3.20 mm: 10 lt/dk		

Depolama ve Kurutma Bilgileri

1-Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.

2-Taşıma ve depolama esnasında yüksek statik yük ve darbe uygulanmamalıdır.