

MAL 5356

Gazaltı (MIG) Kaynak Teli - Alüminyum Alaşımları

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.10	ER5356
EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
TS 6204 EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
DIN M. No.	3.3556

Onaylar ve Sertifikalar



MSDS

* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

Uygulama Alanları ve Özellikleri

Malzeme No	DIN
3.2315	AlMgSi 1
3.3561	G-AlMg 5
3.3261	G-AlMg 5 Si
3.4335	AlZn 4.5 Mg 1
3.3241	G-AlMg 3 Si
3.3527	AlMg 2 Mn 0.8
3.3535	AlMg 3
3.3541	G-AlMg 3
3.3555	AlMg 5
3.3345	AlMg 4.5
3.3315	AlMg1
3.3316	Al Mg 1.5
3.3326	Al Mg 1.8
3.3523	Al Mg 2.5

%5 Mg (Magnezyum) alaşımlı alüminyum gazaltı (MIG) kaynak telidir. Al-Mg ve Al-Mg-Si alaşımlarının kaynağında kullanılır. Eloksal kaplama sonrasında ana metalle çok iyi renk uyumu sağlar. Özellikle deniz suyu korozyon direnci yüksektir ve yüksek süneklığe sahiptir.

TIG Kaynak Teli:

TAL 5356



* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Analizi (%)

Mg	Mn	Cr	Al	Ti
4.50 - 5.50	0.05 - 0.20	0.05 - 0.20	Kalan	0.06 - 0.15

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Koruyucu Gaz	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama A5 (%)	% 0,2 Akma Dayanımı (N/mm ²)
Kaynak Sonrası	I1	> 235	> 17	> 110

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) koruyucu gazının kullanılması durumunda geçerlidir.

Ambalaj ve Koruyucu Gaz Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Kutu Ağırlığı (kg)	Ambalaj Tipi	Gaz Tüketimi	Koruyucu Gaz	Kutuplama
2400401M15	0.80	6,5	MAL 5356 (K300 MS PRE)	0.80 mm: 8 lt/dk	I3 (Ar + %0.5-95 He)	= +
2400403M15	1.00	6,5	MAL 5356 (K300 MS PRE)	1.00 mm: 10 lt/dk	I2 (%100 He)	
2400405M15	1.20	6,5	MAL 5356 (K300 MS PRE)	1.20 mm: 12 lt/dk	I1 (%100 Ar)	

Depolama ve Kurutma Bilgileri

1-Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.

2-Taşıma ve depolama esnasında yüksek statik yük ve darbe uygulanmamalıdır.