

<b>MAL 4047</b>	Gazaltı (MIG) Kaynak Teli - Alüminyum Alaşımları
-----------------	--

## Standartlar

<b>AWS/ASME SFA - 5.10</b>	<b>ER4047</b>
<b>EN ISO 18273</b>	<b>S Al 4047A (AlSi12(A))</b>
<b>TS 6204 EN ISO 18273</b>	<b>S Al 4047A (AlSi12(A))</b>
<b>DIN M. No.</b>	<b>3.2585</b>

## Onaylar ve Sertifikalar



MSDS

\* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

## Uygulama Alanları ve Özellikleri

Malzeme No	DIN
3.2581	G-AlSi 12
3.2583	G-AlSi 12 (Cu)
3.2381	G-AlSi 10 Mg
3.2211	G-AlSi 11

\* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

% 12 Silisyum içeren alüminyum alaşımı gazaltı (MIG) kaynak telidir. %7 den daha fazla Si içeren Al-Si (Alüminyum-Silisyum) alaşımlarının ve Al-Si-Mg (Alüminyum-Silisyum-Magnezyum) döküm alaşımlarının kaynağına ayrıca hadde alüminyum alaşımlarının kaynağına uygundur.

**Örtülü Elektrod:** EAL 4047**TIG Kaynak Teli:** TAL 4047

## Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Analizi (%)

Si	Al
11.00 - 13.00	Kalan

## Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Koruyucu Gaz	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama A5 (%)	% 0,2 Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )
Kaynak Sonrası	I1	> 130	> 5	> 60

\* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) koruyucu gazının kullanılması durumunda geçerlidir.

## Ambalaj ve Koruyucu Gaz Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Kutu Ağırlığı (kg)	Ambalaj Tipi	Gaz Tüketimi	Koruyucu Gaz	Kutuplama
2400205M15	1.20	6	MAL 4047 (D300 PRE)	1.20 mm: 12 lt/dk	I3 (Ar + %0.5-95 He)	= +
2400208M15	1.60	6	MAL 4047 (D300 PRE)	1.60 mm: 16 lt/dk		
					I1 (%100 Ar)	
					I2 (%100 He)	

## Depolama ve Kurutma Bilgileri

- 1-Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.
- 2-Taşıma ve depolama esnasında yüksek statik yük ve darbe uygulanmamalıdır.