

MAL 4043

Gazaltı (MIG) Kaynak Teli - Alüminyum Alaşımları

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.10	ER4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AISI5)
TS 6204 EN ISO 18273	S Al 4043 (AISI5)
DIN M. No.	3.2245

Onaylar ve Sertifikalar



MSDS

* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

Uygulama Alanları ve Özellikleri

Malzeme No	DIN
3.2341	G-AISI 5 Mg
3.3206	AlMgSi 0,5
3.3210	AlMgSi 0,7
3.2316	AlMgSi 0,8
3.2315	AlMgSi 1
3.3211	AlMg 1 Si Cu
3.0515	AlMn 1
3.0205	Al 99.0
3.0255	Al 99.5
3.4335	Al Zn 4.5 Mg 1
3.2151	G - Al Si 6 Cu 4
3.2341	G - Al Si 5 Mg

%5 Silisyum alaşımlı alüminyum gazaltı (MIG) kaynak telidir. %2 ye kadar Mg ve Silisyum içeren alüminyum alaşımlarının ve %7 den az (Si) Silisyum içeren dökme alüminyum alaşımlarının kaynağında kullanılır.

Örtülü Elektrod: EAL 4043

TIG Kaynak Teli: TAL 4043



* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Analizi (%)

Si	Al
4.50 - 6.00	Kalan

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Koruyucu Gaz	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama A5 (%)	% 0,2 Akma Dayanımı (N/mm ²)
Kaynak Sonrası	I1	> 120	> 8	> 40

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) koruyucu gazının kullanılması durumunda geçerlidir.

Ambalaj ve Koruyucu Gaz Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Kutu Ağırlığı (kg)	Ambalaj Tipi	Gaz Tüketimi	Koruyucu Gaz	Kutiplama
2400101M15	0.80	6,5	MAL 4043 (K300 MS PRE)	0.80 mm: 8 lt/dk	I3 (Ar + %0.5-95 He)	= +
2400103M15	1.00	6,5	MAL 4043 (K300 MS PRE)	1.00 mm: 10 lt/dk	I1 (%100 Ar)	
2400105M15	1.20	6,5	MAL 4043 (K300 MS PRE)	1.20 mm: 12 lt/dk	I2 (%100 He)	
2400108M15	1.60	6,5	MAL 4043 (K300 MS PRE)	1.60 mm: 16 lt/dk		
2400110M15	2.00	6,5	MAL 4043 (K300 MS PRE)	2.00 mm: 20 lt/dk		

Depolama ve Kurutma Bilgileri

1-Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.

2-Taşıma ve depolama esnasında yüksek statik yük ve darbe uygulanmamalıdır.