

MAL 1100	Gazaltı (MIG) Kaynak Teli - Alüminyum Alaşımları
-----------------	--

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.10	ER1100
EN ISO 18273	S Al 1100 (Al99.0Cu)
TS 6204 EN ISO 18273	S Al 1100 (Al99.0Cu)
DIN M. No.	3.0259

Onaylar ve Sertifikalar



MSDS

* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

Uygulama Alanları ve Özellikleri

Malzeme No	DIN
3.0205	Al 99.0
3.0255	Al 99.5
3.0275	Al 99.7
3.0285	Al 99.8

* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Saf alüminyum malzemelerin gazaltı (MIG) kaynağında kullanılan saf alüminyum kaynak telidir. Ana metalle çok iyi renk uyumuna sahiptir. Korozyon direnci ve elektrik iletkenliği yüksektir.

Örtülü Elektrod: EAL 1100
TIG Kaynak Teli: TAL 1100



Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Analizi (%)

Si	Al	Fe
< 0.25	> 99.35	< 0.40

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Koruyucu Gaz	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama A5 (%)	% 0,2 Akma Dayanımı (N/mm ²)
Kaynak Sonrası	I1	> 65	> 35	> 20

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) koruyucu gazının kullanılması durumunda geçerlidir.

Ambalaj ve Koruyucu Gaz Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Kutu Ağırlığı (kg)	Ambalaj Tipi	Gaz Tüketimi	Koruyucu Gaz	Kutuplama
2400008M15	1.60	6,5	MAL 1100 (K300 MS PRE)	1.60 mm: 16 lt/dk	I1 (%100 Ar)	= +
2400010M15	2.00	6,5	MAL 1100 (K300 MS PRE)	2.00 mm: 20 lt/dk	I2 (%100 He) I3 (Ar + %0.5-95 He)	

Depolama ve Kurutma Bilgileri

- 1-Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.
- 2-Taşıma ve depolama esnasında yüksek statik yük ve darbe uygulanmamalıdır.