

E CUT - S

Kesme ve Oluk Açma için Örtülü Elektrod

Standartlar

Onaylar ve Sertifikalar



MSDS

* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

Uygulama Alanları ve Özellikleri

EN	DIN

* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Tüm metallerin kesme, delik açma, oluk açma ve kaynak ağı açma uygulamaları için kullanılan bir elektrodur. Özellikle çelik, dökme demir, demir-dışı metaller gibi tüm endüstriyel metalleri, oksijenle kesilemeyen veya kesilmesi güç olan metalleri kesmeye uygundur. Düzgün ve temiz kesme yüzeyi verir. ECUT-S elektrodu kesinlikle kurutulmamalı, aksine belirli oranda nem içermelidir. Doğru akım elektrod hem pozitif, hem de negatif kutupta kullanılabilir. Doğru akımda elektrod negatif kutupta kullanıldığında daha yüksek oyma ve kesme hızları sağlar.



Ambalaj Bilgileri ve Kaynak Akım Değeri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Adet	Kutu Ağırlığı (kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (kg)	Kaynak Akımı (A)	Kutuplama
1850118W05	3.25x 450	120	5,8	2	11,6	150-210	
1850124W05	4.00x 450	65	4,6	2	9,3	180-250	
1850132W05	5.00x 450	45	4,9	2	9,8	200-310	

Depolama ve Kurutma Bilgileri

1-Kurutma yapılmaz.