

**E 900**

Oluk Açma için Örtülü Elektrod

## Standartlar

## Onaylar ve Sertifikalar



MSDS

\* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

## Uygulama Alanları ve Özellikleri

EN	DIN

\* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Delme ve oluk açma için kullanılan bir elektrodur. Çelik, dökme demir ve demir-dışı metallerde kaynak hatalarının giderilmesi, hatalı yüzeylerin temizlenmesi ve kök pasonun arkadan temizlenmesi için uygundur. Bir defada elektrodun yarıçapından daha derin oluk açılmamalıdır. Derin olukların açılmasında işlem birkaç defa tekrarlanmalıdır. E 900 elektrodu kesinlikle kurutulmamalı, aksine belirli oranda nem içermelidir. Daha yüksek hızda oyma ve oluk açma hızları sağladığından doğru akım negatif kutupta kullanılması tercih edilir.



## Ambalaj Bilgileri ve Kaynak Akım Değeri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Adet	Kutu Ağırlığı (kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (kg)	Kaynak Akımı (A)	Kutuplama
1850216K23	3.25x 350	90	3,4	4	13,8	150-230	
1850220K23	4.00x 350	70	3,7	4	14,9	180-250	
1850228K23	5.00x 350	45	3,9	4	15,5	200-350	

## Depolama ve Kurutma Bilgileri

1-Kurutma yapılmaz.