


E 731		Sert Dolgu Uygulamaları için Örtülü Elektrod	
Standartlar		Onaylar ve Sertifikalar	
DIN 8555	E 10-UM-65-GR	 MSDS	

* PDF formatlı belgeleri indirmek için onay isimlerine tıklayınız.

Uygulama Alanları ve Özellikleri	
EN	DIN


* Ana metalin ve kaynak malzemesinin çalışma sıcaklıklarını inceleyiniz

Alaşımsız çelikler üzerinde dahi tek pasoda yüksek sertliğe ve yüksek aşınma direncine sahip kaynak metali veren kalın örtülü ve çok yüksek (%235) verimli bir sert dolgu elektrodudur. Östenitik paslanmaz çelik ana yapı içinde homojen dağılımlı Cr ve B karbürler içeren kaynak metali verir. Özellikle çimento, tuğla, maden ve hafriyat sanayinde yaşanan yüksek basınçlı abrazif aşınmaya ve orta darbelerle karşı direnci çok yüksektir. Hafriyat makinelerinin kazıcılarının, kepçelerinin ve tırnaklarının, karıştırıcı bıçaklarının, çimento fanlarının, cevher, kum, çakıl, toprak helezonlarının ve konveyörlerin sert dolgu kaynaklarında yoğun olarak kullanılır. Dikişte meydana gelen enine çatlaklar aşınmaya karşı bir mahzur oluşturmaz, ancak darbeli çalışmaya karşı hassasiyeti artırır. Sert dolgu yüzeyleri düzgündür ve ancak taşlanarak işlenebilir. Hem DC de hem AC de kaynak yapmak mümkündür.



Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Analizi (%)						
C	Si	Mn	Cr	Fe	B	
4.20	1.30	0.30	31.00	Kalan	1.20	

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri	
Test Şekli	Sertlik (HRC)
Kaynak Sonrası	64

Ambalaj Bilgileri ve Kaynak Akım Değeri							
Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Adet	Kutu Ağırlığı (kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (kg)	Kaynak Akımı (A)	Kutuplama
1803316K03	3.25x 350	60	3,2	4	12,9	(DC+) 110-140 (AC/DC-) 110-160	
1803320K05	4.00x 350	60	5,2	4	21,0	(DC+) 140-190 (AC/DC-) 140-200	
1803328K05	5.00x 350	40	5,0	4	20,2	(DC+) 180-230 (AC/DC-) 180-240	

Depolama ve Kurutma Bilgileri	
1-100 C°de 1 saat kurutulmalıdır.	
2-Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.	
3-En fazla 5 defa kurutma yapılabilir.	