



BZ3 ve BP2 kaynak makineleri, Panasonic' in G3 robotlarıyla hiçbir yazılıma gerek olmadan, dijital haberleşme kablosuyla haberleşebilir. Robot, kaynak makinesini otomatik olarak tanır.

Panasonic Kontrolör, "FULL DIGITAL" kontrol ile kaynak makinesinin en iyi performansını sergilemesini sağlar.

Pulse özelliği sayesinde, alüminyum ve paslanmaz dahil tüm karbonlu çeliklerin kaynağında mükemmel kaynak dikişleri elde edilebilir.

Yüksek frekans ile sorunsuz ark başlangıcı ve 4 Amper akımda dahi mükemmel ark kararlılığı sağlar.

Kaynak parametreleri de dahil tüm robot programlaması robotun kumanda panelinden yapılır.

Robot kaynak yaparken parametreleri değiştirebilme imkanı vardır.

Müşteri talebine ve prosesin ihtiyacına göre kaynak, ilave tel ile veya ilave tel olmadan yapılabilir. İlave tel ihtiyacı varsa robot üzerinde bir tel sürme ünitesi bulunur.

Tel sürme ünitesindeki motorunun encoder bilgileri kullanılarak telin kaynak banyosuna kararlı bir şekilde iletilmesi garanti altındadır.

Sistemde tel sürme ünitesi olsa dahi ilave tel olmadan da kaynak yapılabilir.

Sistem, hem hava soğutmalı torç hem de su soğutmalı torç ile kullanıma uygundur.



Teknik Özellikler

Model	Panasonic 300BZ3	Panasonic 300BP2
Uygulama	DC TIG Kaynağı	AC / DC TIG Kaynağı
Teknoloji	Pulse Fonksiyonlu İnverter	Pulse Fonksiyonlu İnverter
Ark Başlangıcı	Yüksek Frekans (HF)	Yüksek Frekans (HF)
Şebeke Gerilimi	380 V / 3 Faz / 50 Hz	380 V / 3 Faz / 50 Hz
Giriş Gücü	10.50 KVA (8.40 KW)	11 KVA (8.80 KW)
Kaynak Akım Aralığı	4 - 300 A (DC TIG)	4 - 300 A (DC TIG) / 10 - 300 A (AC TIG)
Çıkış Gerilimi (TIG)	22 V DC	22 V (AC / DC)
Devrede Kalma Oranı	300 A (%40)	300 A (%40)
Dış Ölçüler (E x B x Y)	510 x 380 x 410 mm	510 x 380 x 656 mm
Koruma Sınıfı	IP 21S	IP 21S
Ağırlık	36 Kg	59 Kg